

ResinFIP COAT E-AC 386

Sistema protettivo filmogeno, rigido, bicomponente, a base di resina epossiacrilica in emulsione acquosa, per la protezione di strutture in c.a. in particolare gallerie e sottopassi stradali.



A COSA SERVE

ResinFIP COAT E-AC 386 è stato formulato per la protezione delle strutture in c.a. in ambienti anche con elevata concentrazione di gas di scarico di autoveicoli. Oltre a proteggere dagli agenti aggressivi, migliora la visibilità entro gallerie e sottovia ed assicura una ridotta presa di sporco ed una conseguente facile e meno frequente pulizia. Può essere messo in opera sia manualmente che mediante sistema a spruzzo. **ResinFIP COAT E-AC 386** aumenta la vita utile della struttura.

COSA È

ResinFIP COAT E-AC 386 è un sistema protettivo filmogeno, rigido, bicomponente, a base di resina epossiacrilica in emulsione acquosa. Lo spessore di applicazione varia dai 200 ai 400 µm di film secco, in funzione del tipo di elemento strutturale, delle caratteristiche del supporto e del grado di aggressione dell'ambiente di esercizio. Si consiglia sempre di effettuare l'applicazione in due strati. **ResinFIP COAT E-AC 386** ha la marcatura CE con sistema di accreditamento 2+ (certificato n.1305-CPR-0859), soddisfa i requisiti ed i limiti di accettazione della normativa UNI EN 1504 parte 2 specifica per i Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo.

REQUISITI E PRESTAZIONI

I principali requisiti e prestazioni che identificano **ResinFIP COAT E-AC 386** sono:

- **Elevata impermeabilità all'acqua**, contribuisce ad inibire o rallentare i processi di corrosione che sono la principale causa di degrado delle strutture in c.a.;
- **Elevata impermeabilità al biossido di carbonio**, scongiura o blocca il fenomeno di carbonatazione del calcestruzzo. La carbonatazione è il processo che innesca fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata impermeabilità agli ioni cloruro**, particolarmente aggressivi se vengono a contatto con le armature corrodendole localmente fino a poterle tranciare, gli ioni cloruro degradano con il tempo anche la pasta di cemento;
- **Elevata adesione al supporto**, garantisce una lunga durabilità in opera;
- **Elevata permeabilità al vapore d'acqua**, consente la "traspirazione" delle strutture e scongiura la formazione di tensioni all'interfaccia tra sistema protettivo e supporto, contribuisce inoltre a mantenere asciutto il calcestruzzo ostacolando di conseguenza fenomeni di corrosione delle armature;
- **Elevata resistenza al fuoco**, tale requisito aumenta la vita utile del rivestimento;
- **Elevata resistenza alla presa di sporco**, requisito fondamentale per migliorare la visibilità nelle gallerie e nei sottopassi stradali riducendo anche il numero dei lavaggi manutentivi;
- **Resiste all'abrasione ed al lavaggio ripetuto**, tale requisito aumenta la vita utile del rivestimento;
- **Elevata resistenza ai cicli di gelo disgelo**, garantisce una lunga durabilità in opera anche in ambienti che subiscono frequenti cicli termici;
- **Buona resistenza ai raggi UV**, oltre a garantire elevata durabilità in opera consente il mantenimento degli aspetti cromatici iniziali caratteristica intrinseca.

I principali requisiti, prestazioni e caratteristiche che identificano **ResinFIP COAT E-AC 386**, applicato in uno spessore di film secco di 200 µm sono riportati nella seguente tabella:

Caratteristiche	
Temperatura di applicazione	+10 ÷ +35 °C
Rapporto di miscelazione in volume (A:B)	17,5 : 2,5
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	9 : 1
Durata in vaso (tempo di lavorabilità), EN ISO 9514	60 min.
Peso specifico (A+B), ASTM D-1475	1,32 ± 0,05 kg/dm ³
Solidi in volume	50 ± 1 %
Contenuto in peso di biossido di titanio (colore bianco RAL 9010)	40 %
Spessore consigliato	200 ÷ 400 µm
Secco al tatto (20°C, 65%UR), UNI EN ISO 1517	4 ÷ 6 ore
Tempo di ricopertura (min ÷ max)	12 ÷ 48 ore

Normativa di riferimento	Prestazioni
Aderenza al calcestruzzo, UNI EN 1542	≥ 3 MPa - rottura tipo A
Determinazione della permeabilità al biossido di carbonio, UNI EN 1062-6 method A	Sd ≥ 50 m - µ ≥ 500.000
Determinazione del grado di trasmissione del vapore acqueo UNI EN ISO 7783-1	Sd ≤ 1,6 m - µ ≤ 8.000
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua, EN 1062-3	W ≤ 0,01 (kg·m ² ·h ^{-0,5})
Resistenza all'abrasione; UNI EN ISO 5470-1	≤ 160 mg
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272	≥ 4Nm
Resistenza all'attacco chimico severo EN 13529 Gruppo 11 Basi inorganiche e loro sali conc. ≤ 20% Gruppo 12 Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH 6 ÷ 8 Gruppo 10 Acidi inorganici e loro sali conc. ≤ 20%	Classe II Classe II Classe I

CONSUMO

Nella tabella sottostante sono riportati i consumi teorici di **ResinFIP COAT E-AC 386**, in funzione dello spessore di film secco che si vuole ottenere in opera ed i corrispondenti spessori di film umido:

Spessore film secco [m]	Spessore film umido [m]	Consumo [g/m ²]
100	200	264
200	400	528

I suddetti consumi sono influenzati dalla natura del supporto e dalla sua ruvidità, inoltre è opportuno considerare un minimo sfrido connesso con le fasi di miscelazione e di applicazione.

CONFEZIONI

ResinFIP COAT E-AC 386 è un prodotto bicomponente, costituito da un componente A a base di resina epossiacrilica ed un componente B che ha la funzione di induritore.

Il rapporto di miscelazione è di 9 ÷ 1 in peso 22,5 kg di componente A vanno miscelati con 2,5 kg di componente B.

Il componente A è fornito in secchi da 22,5 kg.

Il componente B è fornito in secchi da 2,5 kg.



STOCCAGGIO

ResinFIP COAT E-AC 386 deve essere conservato, nelle confezioni originali perfettamente integre, al coperto, in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C, non esposto direttamente al sole.

ResinFIP COAT E-AC 386 se conservato come sopra specificato ha una vita utile di 18 mesi.

COME REALIZZARE L'INTERVENTO

1. Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire dovranno essere preparate mediante sabbiatura, idrosabbiatura e/o lavaggio con acqua in pressione. Esse devono essere meccanicamente solide, ed al momento dell'applicazione devono risultare esenti da polveri, olii, grassi, residui di boiaccia e da qualsiasi altro elemento che possa fungere da distaccante.

Qualora si fosse in presenza di strutture ammalorate si dovrà provvedere all'asportazione di tutto il calcestruzzo degradato ed al ripristino con prodotti della linea **BetonFIP**.

2. Miscelazione ed applicazione del primer **ResinFIP COAT E-AC 386**

Prima di iniziare la miscelazione è necessario verificare la temperatura dell'ambiente, del supporto, del prodotto, l'umidità relativa e il punto di rugiada. Non iniziare la miscelazione dei due componenti di **ResinFIP COAT E-AC 386** se la temperatura dell'ambiente e/o del supporto è inferiore a + 10°C, o superiore a +35°C.

Mescolare con un miscelatore a frusta a bassa velocità il componente A prima di aggiungere il componente B.

È fondamentale che i due componenti A e B siano dosati con il rapporto di miscelazione in peso 9:1 come indicato sulle confezioni. Per evitare errori è sempre consigliato miscelare l'intero contenuto 22,5 kg di un secchio del componente A con l'intero contenuto 2,5 kg di un secchio del componente B.

La miscelazione deve durare fino ad ottenere un impasto omogeneo avente colorazione uniforme.

L'applicazione avverrà manualmente con pennello, con rullo oppure a spruzzo con sistema airless.

Dati tecnici per impiego con sistemi airless

Dispositivo	ϕ ugello	Angolo spruzz.	Press. ugello
Airless	0,016-0,021 inch	50°- 80°	150-180 bar

Il secondo strato di **ResinFIP COAT E-AC 386** potrà avvenire dopo circa 12 ore dall'applicazione del primo strato a (20°C, 60%U), e non oltre 48 ore.

La temperatura minima consigliata di applicazione è 10°C, al di sotto di tale temperatura la reattività del sistema sarà minore.

3. Lavaggio attrezzi

Gli attrezzi prima della reticolazione del prodotto vanno puliti con acqua.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute nella presente scheda ed i consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche. Non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti.

È responsabilità del Cliente determinare se i prodotti Licata SpA - FIP chemicals sono idonei per l'uso e gli scopi che si prefigge e garantire la conformità dei luoghi di lavoro e delle procedure di smaltimento in conformità alle leggi e i regolamenti in vigore. Licata SpA - FIP chemicals si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni del prodotto oggetto della presente scheda in qualsiasi momento. Il Cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto. Si invita il Cliente a contattare preventivamente il nostro Servizio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

